

Made in Italy



# BOLLICINA sottobanco

## Frigogasatore sottobanco ad osmosi inversa a flusso diretto con "FV SYSTEM" integrato

Dotato di un innovativo sistema di controllo delle temperature che permette di ottenere un'erogazione di acqua refrigerata e/o gassata, ottenibile per mezzo di un'accurata combinazione tra la fisica e l'elettronica, eliminando tra l'altro il fastidioso rumore e l'aumento del calore sotto il lavello, il tutto dalle dimensioni estremamente contenute. Dotato dell'esclusivo sistema "FV SYSTEM" che permette l'eliminazione dei raccordi tradizionali e di una pratica vaschetta per il recupero delle condense con un sistema anti-allagamento, "protetto".

- Scocca in Acciaio Inox.
- Pannelli laterali in Alluminio Anodizzato
- Pannello frontale in metacrilato trasparente, inciso a Laser CO2, personalizzabile.
- Centralina di controllo funzioni elettronica.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### Sezione Osmosi Inversa

- Produzione nominale: 100 Lt/h (+/-10%)
- Motore: 200W
- Pompa: rotativa a palette 300 Lt/h
- Filtro: PPF in-line per sedimenti 2,5"x12"
- Filtro: Carbon Block al cocco in-line CTO 2,5"x12"
- Membrane osmotiche: n° 2 TW30 2012
- Pressione di esercizio: 8-9 bar
- Assorbimento max: 550 W
- Salinità rigettata: +/- 96/98% (+/-10%)

#### Sezione Frigo gasatore

- Portata acqua refrigerata: Lt/m 1,5 (raffreddamento istantaneo)
- Compressore: 1/8 Hp raffreddato a liquido
- Gas : R134A
- Dimensioni (cm): H 39- L 25- P 42
- Peso: Kg 30,00

## Carbonator refrigerator undersink with ReverseOsmosis water filtration "FV System"

Equipped with an innovative temperature control system that allows to supplying continuous chilled water and/or soda, obtained through a careful combination of physics and electronics, among other things, eliminating the annoying noise and the increase of the heat under the sink, all extremely small. Equipped with the exclusive "FV SYSTEM" that allows the reductions of traditional fittings and a practical container for condensate recovery and an anti-flooding system, "protected"

- Structure in Inox Steel
- Lateral panels in painted aluminum
- Front panel made of transparent methacrylate, CO2 laser engraved, customizable.
- Control unit functions electronics.

### TECHNICAL FEATURES

#### Reverse Osmosis Section

- Nominal Production: 100 L/h (+/- 10%)
- Engine 200W
- Rotary vane pump 300 Lt/h
- PPF in-line 2,5"x12"
- Carbon Block in-line 2,5" x 12"
- Osmotic membranes: n°2 TW30 2012
- Pressure: 8-9 bar
- Max absorption: 550W
- Rejected salinity: 96/98 % (+/- 10%)

#### Carbonator Refrigerator Section

- Chilled Water Flow: 1,5 L/m (instant cooling)
- Compressor: 1/8 Hp liquid-cooled
- Gas: R134A
- Dimension (cm): W 39-D 25 - H 42
- Weight: 30 Kg

Portata - Flow rate: 100 Lt/h

Dimensioni / Dimensions

